

Technische Daten:						
	Behälter Volumen [L]	Behälter Ø [mm]	Leistungsaufnahme [kW]	Spannung [V/Hz]	Maße B x T x H [mm]	Gewicht [kg]
TE 6 HD	6	230	0.30	230/50	520 x 450 x 702	35
TE 10 HD	10	260	0.80	230/50	620 x 600 x 720	60
TE 6 HDS	6	230	0.30	230/50	500 x 950 x 1800	75
TE 10 HDS	10	260	0.80	230/50	500 x 950 x 1800	100
TE 18	18	320	0.80	230/50	500 x 950 x 1800	120
TE 30	30	400	2.25	230/50	500 x 1150 x 1800	170
TE 60	60	525	4.00	400/50	1390 x 1200 x 1750	430
TE 60 E	60	525	7.00	400/50	2550 x 2000 x 2550	1200
TE 60 R	60	525	6.00	400/50	2300 x 1650 x 1950	1200
TE 60 A	60	525	7.00	400/50	2550 x 2000 x 2550	1200

Entgraten -Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren

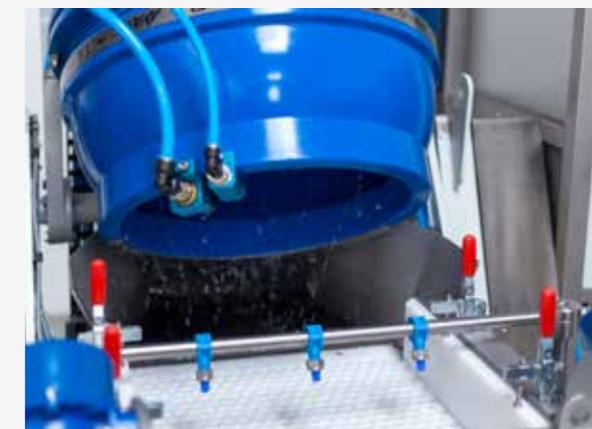


Tellerfliehkraftmaschinen
für die schnelle Entgratung oder sanfte Politur



Werkstücke und Schleifmittel werden lose in einen oben offenen Arbeitsbehälter gegeben und durch den als Teller ausgebildeten Boden in eine torusförmige Strömung versetzt. Die Zentrifugalkraft beschleunigt die Werkstücke zusammen mit den Schleifkörpern an die stehende strömungsgünstige Innenwand des Arbeitsbehälters. Aufgrund ihrer unterschiedlichen Dichte führen Werkstück und Schleifkörper dabei eine Relativbewegung aus. Diese dynamische Strömung ermöglicht einen hohen, gezielten Materialabtrag mit sehr kurzen Bearbeitungszeiten im Vergleich zu Vibratoren oder Trommeln.

TE 60 R 1-Chargensystem mit Separiereinheit und integrierter Schleifkörper-Rückführung - die kompakte Lösung



TE 10HD



TE 30N mit manueller Separierung



TE 18N + TE 18T mit motorischer Kippfunktion und der Hebestation UP 01



Tischmaschinen

TE 6HD



Schnelle und schonende Bearbeitung großer Werkstückmengen

- Strömungsoptimierte Arbeitsbehälter mit verschleißbeständiger Polyurethan-Beschichtung
- optimale Entleerung des Arbeitsbehälters mit großem Schwenkwinkel
- Beladung des Arbeitsbehälters mittels schwenkbarem Beschicker
- Dosierung auf Siebmaschine über stufenlos regelbare Magnetvibrationsrinne und Dosierschieber
- Siebmaschine mit 2 höhenversetzbaren Schnellwechselsieben zur Entleerung schöpfender Werkstücke
- Integriertes Unterkornsieb zur Ausscheidung verbrauchter Schleifkörper mit Sammelbehälter
- Drehzahlsteuerung über Frequenzwandler
- SPS Steuerung mit Touchpanel zur Programmierung der Parameter
- Alle Bedienelemente gut von vorne zugänglich und übersichtlich angeordnet
- Wirtschaftlich in Anschaffung und Unterhalt

TE 60 A 2-Chargensystem mit Separiereinheit

