

Technische Daten:					
	ADM-S	ADM-A	ADM-XA		
Behälter Volumen [L]	100	100	100	150	300
Behälter Maße Ø x L [mm]	360 x 790	360 x 790	360 x 750	360 x 1200	500 x 1400
Werkstück Maße Ø x L max. [mm]	200 x 700	200 x 700	200 x 700	200 x 1100	300 x 1350
Beladung Einzelteil max. [kg]	5	5	15	15	30
Beladung gesamt max. [kg]	100	100	100	150	300
Leistungs-aufnahme [kW]	2	2	2	3	5,5
Spannung [V]	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Druckluft [bar]	2	2	2	2	6
Gewicht [kg]	475	600	600	850	1570
Platzbedarf LxBxH [mm]	1965x746x1385	1970x790x1360	1970x790x1360	2430x790x1360	3230x850x1600
Explosionsschutz (ATEX konform)	-	✓	✓	✓	✓
Behälteröffnung automatisch	-	o	✓	✓	✓
Touch Panel	-	o	✓	✓	✓

Legende: ✓ = Serie; o = optional ; - keine Option



Technische Änderungen vorbehalten

Entgraten - Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren

Eine neue Form der Trockenbearbeitung ermöglicht das Entgraten und Glätten von Stahl-, Aluminium- und Zinkdruckgussteilen. Hierbei wird eine Trommel mit speziellen Kunststoffschleifkörpern und einem Absorptionsgranulat für Restfette verwendet. Manche Materialien können auch ohne Schleifkörper Teil gegen Teil entgratet werden. Mit diesem Verfahren können sowohl kleine Serienteile als auch große Einzelteile entgratet, die Kanten verrundet und die Oberfläche homogenisiert werden. Verschiedene Anwendungsbeispiele zeigen die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten für kleine und automatisierte Fertigungen.



Trockentrommeln
für die schnelle Trockenentgratung bzw. Glättung