

Die Ansprüche an die Präzision von Formteilen aus Kunststoff bedingen für die weitere Verwendung zunehmend eine prozesssichere Entgratung. Kunststoffspritzbauteile (Thermo- wie Duroplaste mit/ohne Compound) lassen sich heute an Werkzeugtrennfugen oder Kernzügen gut mit unseren Tellerfliehkraft-Gleitschleifanlagen der Serie TE entgraten. An mechanisch bearbeiteten Kunststoffbauteilen lassen sich die durch in spanendes Werkzeug entstandenen Gratverläufe schonend entfernen. Das Entfernen von Trennmitteln, feiner Schleif-, Hon und Läppgrate oder feinsten Fasern ist für eine Vielzahl komplexer Bauteile so einfach realisierbar. Bei der Bearbeitung von Kunststoff ist in der Regel keine zusätzliche Chemie notwendig. Die Schleifabriebe werden gering gehalten, um die Oberfläche der Formteile nicht zu schädigen

