

Technische Daten:							
		Durchsatz max. [l/min]	Trommel- drehzahl [min-1]	Leistungs- aufnahme [kVA]	Spannung [V/Hz]	Maße B x T x H [mm]	Feststoff- menge max. [kg]
	Kaskade 50 L	0,5	-	-	-	500 x 350 x 600	5
	Kaskade 120 L	0,5	-	-	-	643 x 772 x 466	12
Kompakt- anlagen	MR 25 K	300	4100	0,75	400 / 50	920 x 820 x 1120	3
	MR 56 K	900	4250	2,2	400 / 50	1430 x 1325 x 1270	6
Modul- anlagen	MR 25	300	4100	0,75	400 / 50	1545 x 810 x 1200	5
	MR 56	900	4250	2,2	400 / 50	2410 x 1350 x 1615	6
	MR 120	1500	3000	4,0	400 / 50	2520 x 1375 x 1550	10
Automatik- anlagen	P 100	1800	1550	3,0	400 / 50	2745 x 1320 x 1965	12
	P 220	2000	1860 bis 2900	9,0	400 / 50	2885 x 1980 x 2360	28

Entgraten - Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren



Reinigungszentrifugen
 Wässeraufbereitung einfach und sauber

Reinigungszentrifugen automatisch

zur kontinuierlichen Trennung von feinsten Feststoffpartikeln



P220

- hohe Durchsatz- und Aufreinigungsleistung
- automatischer Schlammaustrag
- externe wartungsfreundliche Beschickungspumpe
- Temperaturbeständigkeit
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung fähig für Industrie 4.0
- Bauausführung je nach Prozessmedium in Stahl/Edelstahl/Aluminium
- Vibrations-, Stillstands- und Deckelüberwachung
- Kaltleiterfühler als Überlastungsschutz
- Signalanzeige der Betriebszustände

Kaskade - die Lösung für kleine Mengen

vorbereitet zum einfachen Anschluss an Pumpe und Abwasserschlauch der Gleitschleifmaschine

- ausgeführt als 3-stufige Kaskade mit gestapelten Behältern (ca. 50 bzw 120 l Inhalt)
- abnehmbarer Klarsichtdeckel zur einfachen Kontrolle der ersten Kaskade
- mit Schauglas zur Anzeige des Füllstands im Vorlagebehälter
- zusätzlicher Ansaugmetallfilter mit Rückschlagventil im Vorlagebehälter
- optionaler fahrbarer Untersatz mit 4 Rollen (davon 2 Lenkrollen, feststellbar)



Reinigungszentrifugen kompakt und modular

zur kontinuierlichen Trennung von feinsten Feststoffpartikeln

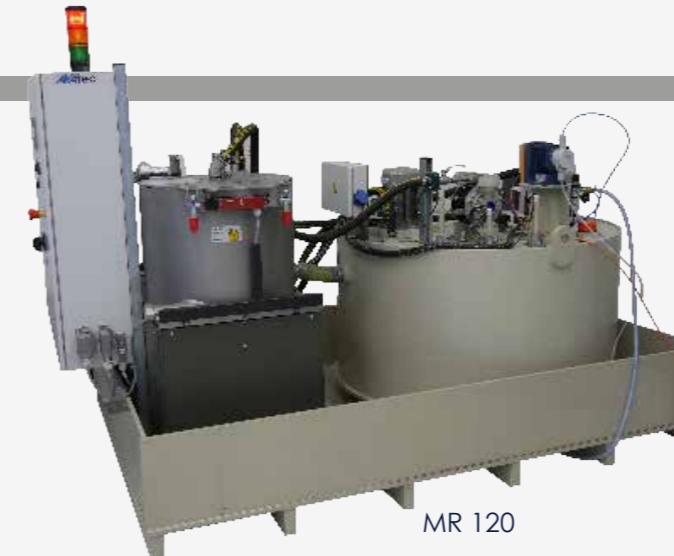
Kompakte Reinigungs- und Versorgungsanlagen mit Zentrifuge und integriertem Behälter

- 2 Kammern (für Schmutz- und Reinflüssigkeit)
- Behältergrößen (B-50 l /60 l bzw. 250 l /375 l)
- optionales Rückkühlaggregat
- Vibrations-, Stillstands- und Deckelüberwachung
- Kaltleiterfühler als Überlastungsschutz
- Signalanzeige der Betriebszustände



MR 56 K

MR 25 K



MR 120

Spezielle Ausführungen auf Anfrage

Modulare Reinigungs- und Versorgungsanlagen

- mit integrierten Kammern für Schmutz- und Reinigungsflüssigkeit (Größen von 60 l bis 1000 l)
- optional einbaubare Nachdosierung von Frischwasser und Compound
- Kühlwasserrückkühler optional verfügbar für unterschiedliche Umgebungstemperaturen
- Vibrations-, Stillstands- und Deckelüberwachung
- Kaltleiterfühler als Überlastungsschutz
- Signalanzeige der Betriebszustände
- Bauausführung je nach Prozessmedium in Stahl/Edelstahl/Aluminium